CTY TNHH TOP TILE TÀI LIỆU KIÊM SOÁT

## **CÔNG TY TNHH TOP TILE**



NHẬN DẠNG TÀI LIỆU:

# TIÊU CHUẨN PHÂN LOẠI GẠCH THÀNH PHẨM 600x600 mm LÁT NỀN - NHÓM BIIa XƯƠNG ĐỎ TT.TC 8.6-23

MÃ HIỆU

TÊN TÀI LIỆU

LÂN BAN HÀNH

03

NGÀY BAN HÀNH

22.1.02.12023

SOẠN THẢO	XEM XÉT		<ul> <li>PHÊ DUYỆT</li> </ul>	
PHÓ GÐ NSCL	BGÐ NSCL BGÐ QTHT		TỔNG GIÁM ĐÓC	
Mm	Mu	Mul	L	
Lưu thu hòa	LỨU THU HÒA	VƯƠNG T. BÍCH LIÊN	NGUYẾN T. HOÀNG QUYÊN	
Ngày) <sup>2</sup> tháng 2 năm 23	Ngày (S. tháng a. nămaris	Ngày 20. tháng 22 năm 223	Ngày#2tháng @ năm 2023	

TÀI LIỆU LƯU HÀNH NỘI BỘ

.

### BẢNG THEO DÕI NỘI DUNG THAY ĐỔI TÀI LIỆU

		LBH			
Ngày thay đổi	Tài liệu	Biểu mẫu (Không có)	Số trang thay đổi	Nội dung thay đổi	Ghi chú
03/03/2017	01			Ban hành lần đầu	
30/07/2020	02			Sửa đổi phân cấp chất lượng từ 4 loại xuống còn 3 loại	
22102/2023	,03			Thay đổi kích thước Đổi tên mã hiệu (hủy tiêu chuẩn ban hành trước đó- TC 8.6-08)	
		· · · ·			
	đối 03/03/2017 30/07/2020	Ngày thay đổi Tài liệu 03/03/2017 01	Ngày thay đổi Tài liệu 03/03/2017 01 30/07/2020 02	Ngày thay đổiBiểu Tài liệuBiểu mãu mãu (Không có)Số trang thay đổi03/03/201701	Ngày thay đổiBiểu mãu liệuSố trang thay đổiNội dung thay đổiD3/03/201701III03/07/202002IIISửa đổi phân cấp chất lượng từ 4 loại xuống còn 3 loạiSửa đổi phân cấp chất lượng từ 4 loại

CTY TNHH TOP TILE TÀI LIỆU KIÊM SOÁT

- I. MUC ĐÍCH:
- Hướng dẫn nhân viên thực hiện phân loại đúng tiêu chuẩn, nâng cao sự hài lòng khách hàng

5.

- II. PHẠM VI ÁP DỤNG
- Tiêu chuẩn này áp dụng cho việc phân lọai gạch thành phẩm lát nền 600x600mm Blla Xương Đỏ

#### III. TÀI LIỆU THAM KHẢO

- Tiêu chuẩn TCVN 13113:2020
- Tiêu chuẩn ISO 13006 : 2018

#### IV. TIÊU CHUẨN

#### 1. Tiêu chuẩn thông số

Stt	Hạng mục	Loại AA	Loại A	Loại B
1	Kích thước (size M)	600.0 ± 0.2 mm	600.0±0.5 mm	600.0 ± 1.5 mm
2	Độ phẳng			
2.1	Cong cạnh	≤ 1.2 mm	≤ 1.5 mm	≤ 2.5 mm
2.2	Vênh cạnh	≤ 0.3 mm	≤ 0.7 mm	≤ 1.2 mm
2.3	Cong tâm	≤ 1.8 mm	≤ 2.0 mm	≤ 3.5 mm
2.4	Vênh tâm	≤ 0.5 mm	≤ 1.5 mm	≤ 2.0 mm
3	Biến dạng hình học			
3.1	Sai lệch kích thước giữa các cạnh trên cùng 1 viện	≤ 0.3 mm	≤ 0.5 mm	≤ 2.0 mm <sup>-</sup>
3.2	Độ thẳng cạnh	≤ 0.3 mm	≤ 0.5 mm	≤ 1.5 mm
	Lệch đường chéo (H: hiệu	848.5 ± 0.5 mm	848.5 ± 1.0 mm	848.5 ± 1.5 mm
3.3	hai đường chéo)	H ≤ 1.0 mm	Hoặc H ≤ 2.0 mm	Hoặc H ≤ 3.0 mm
4	Độ bám bẩn	Lau sạch vết bẩn	Lau sạch vết bẩn	Vết bẩn còn mờ
5	Độ thấm nước	Không thấm	Thấm mờ	Thấm rõ
6	Độ bóng			
6.1	Gạch đánh bóng toàn phần	Trung bình $\ge 90^{\circ}$ (Min 85°)	≥ 80°	≥ 70°
6.2	Gạch bán bóng	Trung bình 18 ÷22° Min 15°, Max 25°	15 ÷30º	13 ÷35º
6.3	Gạch giả cổ và hiệu ứng	Tượng đương với viên mẫu, mức lệch 9:10	Tương đương với viên mẫu, mức lệch 8:10	Lệch mức 7:10 so với viên mẫu

.

#### 2. Tiêu chuẩn ngoại quan

Stt	Hạr	ng mục	Loại AA	Loại A	Loại B	
1.	Mẫu mã		Giống mẫu chuẩn: đúng loại khuôn, đúng hiệu ứng, đúng bề mặt và đúng hình dạng hoa văn			
2.	Độ lệch màu		Không phát hiện lệch màu khi quan sát ở khỏang cách 2m	Phát hiện lệch màu không rõ ràng khi quan sát ở khỏang cách 3m	Không phân màu	
3. Mẻ góc (dài x rộng = d x		Mẻ góc trên	Không cho phép	1.0 x0.3 mm Giới hạn 2 vết		
	r)	Mẻ góc dưới	Mẻ ≤ 1/2 chiều dày gạch	Mẻ ≤ 2/3 chiều dày gạch.	6.0 x 3.0 mm	
4.	<mark>Mẻ cạnh</mark> (dài x	Mẻ cạnh trên	Không cho phép.	d x r ≤ 1.0 x 0.3 mm Giới hạn 2 vết	Giới hạn 2 vết	
	rộng = d x r)	Mẻ cạnh dưới	Mẻ ≤ 1/2 chiều dày gạch	Mẻ ≤ 2/3 chiều dày gạch.		
				r=0.5÷1mm. Cho	r=1.1 – 2.0mm	
5.	Vát mép (r: độ rông mép xéo)		r = 0.2 ÷ 0.5 mm	phép 2 vết dài 20 mm	Cho phép vết dài ở 2 cạnh	
6.	Đánh bóng sót (đối với đánh bóng men)		Không cho phép	Cho phép sót mờ ở sát mép cạnh 4mm. Đứng quan sát xa 1 m không thấy rõ.	Cho phép sót mờ ở sát mép cạnh 10mm Đứng quan sát xa 2m thấy rõ ràng.	
7.	Bong men cạnh (dài x rộng = d x r)		Không cho phép.	d x r ≤6 x 2mm Giới hạn 2 vết.	Bong men cạnh (dài x rộng = d x r)	
8.	Xước mặt men		Quan sát cách xa 1m không thấy rõ, đường xước không bị bám bẩn	Quan sát cách xa 1m thấy rõ, đường xước không bị bám bẩn	Quan sát cách xa 2m thấy rõ	
	Tạp chất bề mặt		D≤ 0.7 mm	D≤ 1.2 mm `	D≤ 2.0 mm	
9.	(bụi dơ, tạp chất sắt, )		Giới hạn 2 vết, không tập trung	Giới hạn 2 vết	Giới hạn 4 vết	
	Lỗ mọt		D≤0.8mm	D≤ 1.2 mm	D≤ 2.0 mm	
10.	(đường kính = Φ)		Giới hạn 2 vết, không tập trung	Giới hạn 2 vết	Giới hạn 4 vết	
11.	Lõm men (đường kính = Φ)		Φ ≤ 1.0 mm Giới hạn 2 vết	Φ ≤1.5mm Giới hạn 2 vết.	Φ ≤3.0mm Giới hạn 4 vết	
12.	Cuc u (đường kính x		d x h ≤ 1.0 x 0.1 mm. Giới hạn 2 vết	d x h ≤ 1.5 x 0.2 mm. Giới hạn 2 vết	L ≤15 mm Giới hạn 2 vết	
13.	<b>Nứt xương</b> (chiều dài = L)		Không cho phép.		L ≤15 mm Giới hạn 2 vết	

100

GIY	INHH	TOP	TILE
TÀI LI	ÊU K	ΙÊΜ	SOÁT

.

Stt	Hạng mục	Loại AA	Loại A	Loại B
14.	Lệch chỉ	≤1.2mm.	≤2.0mm.	≤10.0mm
15.	<b>Lem mực in</b> (đường kính = Φ)	Φ ≤2.0mm Giới hạn 2 vết và quan	Φ ≤5.0mm	, Φ≤15.0mm
16.	<b>Mất mực in</b> (đường kính = D)	sát cách xa 2m không phát hiện.	Giới hạn 2 vết	Giới hạn 3 vết
17.	Sọc men và sóng men	Không cho phép.	Phát hiện không rõ ràng khi quan sát ở khỏang cách 3m	Cho phép nếu quan sát cách xa 5.0m phát hiện không rõ.

3. Tiêu chuẩn phế phẩm: không đạt các loại trên.